

TP NUMERO 35
OUTILLAGE DE COUPE MODULAIRE
ET
BANC DE MESURE SPERONI

Nom: _____

OUTILLAGE DE COUPE MODULAIRE ET BANC DE MESURE SPERONI

STI-génie mécanique

Productique-Mécanique

Objectif : être capable d'assembler un outillage de coupe et d'en faire sa jauge outil

lien avec le référentiel

Fonction réalisation : Technologie des outils et porte-outils modulaires

On donne :

- Un coffret QUICK-CHANGE
- Le coffret SLIM-CHUCK
- La documentation technique associée.

Outillage modulaire
NIKKEN

- Une fraise 2 tailles ARS , dents , diamètre , alésage diamètre.
- Une fraise 2 tailles ARS , dents , diamètre , queue cylindrique.
- Une fraise 2 tailles ARS , dents , diamètre , queue conique CM .

- Un forêt ARS queue cylindrique , diamètre .
- Un forêt ARS queue conique CM , diamètre .

- Un banc de mesure Spéroni, avec un adaptateur SA40.
- Une notice de procédure de manipulation constructeur associée.

On demande :

Première partie : montage des outils

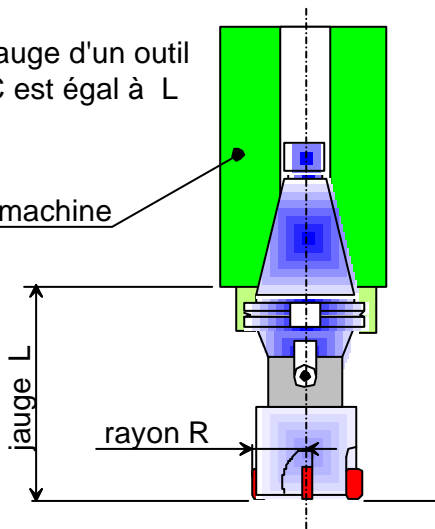
- De compléter donner les caractéristiques des outils signalés "par des blancs " dans la partie "on donne".
- De prendre connaissance des documentations techniques liées à l'outillage modulaire NIKKEN.

- De proposer (quand cela est possible)deux montages différents pour chacun des cinq outils :
- D'appeler votre professeur pour chaque montage réalisés
- D'indiquer la référence de chaque éléments composant les ensembles réalisés (DR1 et DR2)
- De démonter puis ranger les éléments montés .

Rappels :

Pour info la jauge d'un outil sur la Z1PNC est égal à L

broche de la machine



Deuxième partie : réglage des outils

- De prendre connaissance de la documentation constructeur du banc spéroni.

- De réaliser les origines machines (POM) du banc de mesure.

- De définir une origine adaptée à la mesure des outils pouvant être montés sur la fraiseuse Z1PNC Num 1060.

- De mesurer les jauges outil Z et R des outils signalés par votre professeur.

- De compléter le document réponse N°2

Nom: _____

OUTILLAGE DE COUPE MODULAIRE **ET BANC DE MESURE SPERONI**

STI-génie mécanique

Productique-Mécanique

Objectif : être capable d'assembler un outillage de coupe et d'en faire sa jauge outil

lien avec le référentiel

Fonction réalisation : Technologie des outils et porte-outils modulaires

Eléments nécessaires au montage des outillages de coupe :

- Une fraise 2 tailles ARS , dents , diamètre , alésage diamètre.

Premier montage :

Deuxieme montage :

- Une fraise 2 tailles ARS , dents , diamètre , queue cylindrique.

Premier montage :

Deuxieme montage :

- Une fraise 2 tailles ARS , dents , diamètre , queue conique CM .

Premier montage :

Deuxieme montage :

Nom: _____

OUTILLAGE DE COUPE MODULAIRE ET BANC DE MESURE SPERONI

STI-génie mécanique

Productique-Mécanique

Objectif : être capable d'assembler un outillage de coupe et d'en faire sa jauge outil

**lien avec le
référentiel**

Fonction réalisation : Technologie des outils et porte-outils modulaires

Eléments nécessaires au montage des outillages de coupe :

- Un forêt ARS queue cylindrique , diamètre _____ .

Premier montage :

Deuxieme montage :

- Un forêt ARS queue conique CM _____ ,diamètre _____ .

Premier montage :

Deuxieme montage :

Nom: _____

OUTILLAGE DE COUPE MODULAIRE ET BANC DE MESURE SPERONI

STI-génie mécanique

Productique-Mécanique

Objectif : être capable d'assembler un outillage de coupe et d'en faire sa jauge outil

**lien avec le
référentiel**

Fonction réalisation : Technologie des outils et porte-outils modulaires

Jauges outils:

caractéristiques des outils	Nombre de dents	Jauge L	Jauge R